

"Suplementa dotações orçamentárias proveniente de anulações".

Domingos Lauriano Floriano, Marcos Paulo da Cunha e Daniel Augusto de Aguiar Costa, membros da Mesa Diretora da Câmara Municipal da Estância Turística de Joanópolis, Estado de São Paulo, usando de suas atribuições legais, de acordo com o Art. 10. inciso VI do Regimento Interno vigente, Determinam que:

Sejam suplementados os orçamentos deste Poder Legislativo no seguinte tópico:

- Secretaria (despesas investimentos) - Equipamentos e Material Permanente (código - 006 - 01.02.449052), em R\$ 8.000,00 (oito mil reais); - Secretaria (despesas correntes) - Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Física (código - 011 - 01.02.339036), em R\$ 3.800,00 (três mil e oitocentos reais); Outros Serviços de Terceiros - Pessoa Jurídica (código - 012 - 01.02.339039), em R\$ 6.000,00 (seis mil reais), fazendo-se as transposições dos seguintes tópicos: Corpo Legislativo (despesas correntes) - Vencimentos e Vantagens - Fixas Pessoal Civil (código 001 - 01.01.319011), em R\$ 8.000,00 (oito mil reais); Material de Consumo (código 003 - 01.01.339030), em R\$ 3.800,00 (três mil e oitocentos reais); Secretaria (despesas correntes) - Vencimentos e Vantagens - Fixas Pessoal Civil (código 007 - 01.02.319011), em R\$ 2.422,00 (dois mil, quatrocentos e vinte e dois reais); Contribuições (código - 009 - 01.02.335041), em R\$ 2.078,00 (dois mil e setenta e oito reais); Despesas de Exercícios Anteriores (código - 013 - 01.02.339092), em R\$ 1.500,00 (hum mil e quinhentos reais), proveniente de anulações.

JUSTIFICATIVA

As referidas suplementações terão por necessidade efetuar as despesas que serão pagas no decorrer do mês de dezembro para despesas com material de investimentos, com pessoas físicas (contador e procuradora jurídica) e outros pagamentos de pessoas jurídicas.

Publique-se.

Joanópolis, 30 de novembro de 2011.

Domingos Lauriano Floriano

Presidente da Câmara

Marcos Paulo da Cunha

Vice-Presidente

Daniel Augusto de Aguiar Costa

Secretário

Certifico que o referido Ato foi publicado na Secretaria em local de costume.

Joanópolis, 30 de novembro de 2011.

Simoni Alessandra de Oliveira Vrena

Secretária de Administração Legislativa